

**ДЕРЖАТЕЛЬ**  
**для разовой тигель-формы РТФ-К**

**ПАСПОРТ**  
**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**  
**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



## Содержание

<b>Назначение</b>	–	<b>3</b>
<b>1. Основные технические характеристики</b>	–	<b>3</b>
<b>2. Устройство и принцип работы</b>	–	<b>3</b>
<b>3. Техника безопасности</b>	–	<b>4</b>
<b>4. Транспортирование и хранение</b>	–	<b>4</b>
<b>5. Гарантии изготовителя</b>	–	<b>4</b>
<b>6. Свидетельство о приемке</b>	–	<b>4</b>

## Назначение

Держатель для разовой тигель-формы РТФ-К (далее – держатель) предназначен для фиксации разовых тигель-форм РТФ-К на металлических трубопроводах в процессе приварки выводов ЭХЗ.

Держатель предназначен для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (исполнение УХЛ категории 1) по ГОСТ15150.

## 1. Основные технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	Величина
2	Диаметр трубопровода, мм, не менее	57
2	Масса, кг, не более	0,15
3	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	185x81x27

## Комплектность

№	Наименование	Количество
1.	Держатель	1
3.	Паспорт*	1

\*- При отгрузке в один адрес нескольких изделий, допускается комплектовать всю партию одним паспортом.

## 2. Устройство и принцип работы

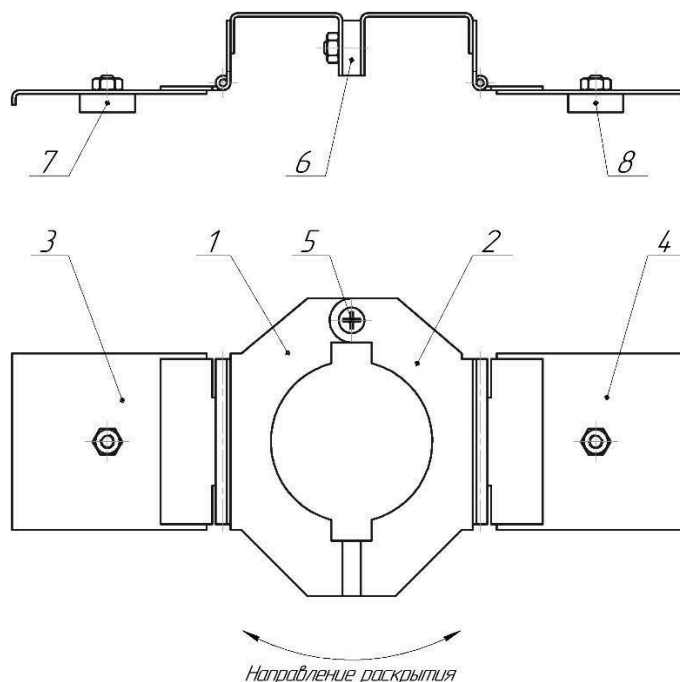


Рис. 1. Держатель.

Держатель состоит из двух створок 1 и 2 (см. рис.1), с прикрепленными к ним на петлях лапками 3 и 4. Створки держателя могут раскрываться относительно винта 5 и фиксироваться в закрытом положении магнитом 6. Магниты 7 и 8, укрепленные на лапках держателя фиксируют его на металлическом основании, например, трубопроводе.

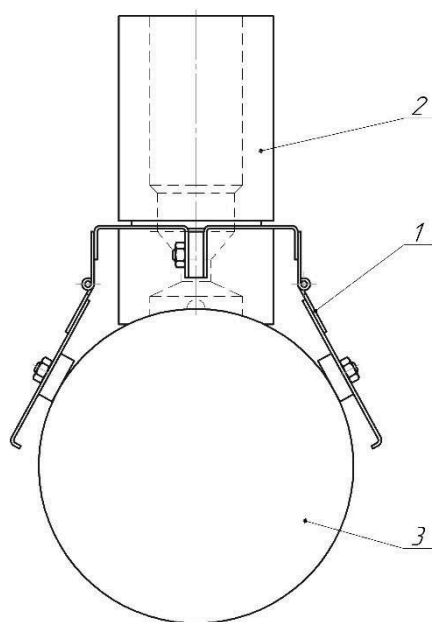


Рис. 2. Установка тигель формы РТФ-К с держателем на трубопровод.

Для фиксации тигель-формы 1 (см. рис.2) на трубопроводе 3, необходимо:

- подготовить место для приварки вывода ЭХЗ на трубопроводе;
- подогнать основание разовой тигель-формы под диаметр трубопровода;
- раскрыть створки держателя 1 и расположив их напротив канавки, расположенной на наружной поверхности тигель-формы закрыть их, зафиксировав магнитом;
- установить тигель-форму с держателем на трубопровод.

### 3. Техника безопасности

При проведении работ с держателем следует руководствоваться следующими документами: Инструкция по термитной приварке выводов ЭХЗ (разработанной с учетом требований СТО Газпром 2-2.2-136-2007, РД-25.160.00-КТН-037-14, РД-23.040-00-КТН-201-17 и ОТТ-25.160.00-КТН-068-10ОАО АК «Транснефть»), а также настоящим паспортом.

К выполнению работ допускаются лица, ознакомленные с устройством держателя и прошедшие инструктаж по технике безопасности в соответствии.

### 4. Транспортирование и хранение

Транспортирование держателей допускается любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

Условия транспортирования изделий в упаковке изготовителя в части воздействия механических факторов, в том числе в составе электроустановки, должны быть не ниже группы Ж по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов не ниже группы условий хранения 7(Ж1), ГОСТ 15150.

## 5. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки в адрес потребителя при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, эксплуатации.

При отказе в работе или неисправности в период действия гарантийных обязательств изделие должно быть направлено на ремонт по адресу предприятия-изготовителя: РФ, РБ, 450076, г. Уфа, ул. Аксакова 59, оф.707, ООО «КВАЗАР», тел. (347) 51-75-15, 25-00-52.

## 6. Свидетельство о приёмке

Контроль комплектности изделия

№	Наименование	Количество
1.	Держатель	
3.	Паспорт	

Комплектовщик \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
подпись ФИО

Держатель для разовой тигель-формы РТФ-К, изготовлен в соответствии с технической документацией, принят и признан годным для эксплуатации.

Контроллер ОТК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
подпись, дата ФИО

М.П.