



ГК-20 Гираторный
компактор

Реализованные стандарты

ПНСТ 112-2016

AASHTO T312

ASTM D6925

EN 12697-10

EN 12697-31

ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА ЛИНТЕЛ ГК-20

- ❖ Взвешивание пробы перед уплотнением;
- ❖ Определение установленной формы (диаметр 100 или 150 мм);
- ❖ Задание параметров уплотнения посредством встроенных средств аппарата;
- ❖ Поддержание заданного давления на образец;
- ❖ Установка и поддержание заданного угла вращения;
- ❖ Поддержание заданной скорости вращения;
- ❖ Измерение высоты уплотняемого образца;
- ❖ Установка нулевого угла вращения в конце уплотнения;
- ❖ Охлаждение образца после уплотнения;
- ❖ Извлечение образца из формы после уплотнения;
- ❖ Сохранение данных уплотнения в памяти аппарата;
- ❖ Звуковая сигнализация и отображение ошибочных ситуаций;
- ❖ Защитное ограждение рабочей зоны с остановкой испытания при доступе в зону;
- ❖ Кнопка аварийного отключения оборудования с фиксацией и подсветкой нажатого состояния.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА ЛИНТЕЛ ГК-20:

Параметр	Диапазон значений
Нагрузка на образец	10,6 кН
Точность поддержания давления	±3 %
Скорость вращения оси формы	30 об/мин
Точность поддержания скорости	±0,5 об/мин
Угол наклона оси формы	от 0 до 1,5°
Точность поддержания среднего угла вращения	±0,02°
Точность измерения высоты образца	0,5 мм
Ход поршня для уплотнения и извлечения образца	200 мм
Параметры питающей сети	
напряжение	от 187 до 242 В
частота	от 49 до 51 Гц
Потребляемая мощность:	
в режиме испытания	не более 1500 Вт
в режиме ожидания	не более 50 Вт
Требования к параметрам окружающей среды	
температура	от +15 до +35°С
относительная влажность воздуха	до 80%
Показатели надёжности	
Вероятность безотказной работы за 1000 ч.	не менее 0,96
Срок службы	6 лет
Среднее время восстановления	4 ч