

**УСТРОЙСТВО СНЯТИЯ ПОЛУПРОВОДЯЩЕГО
ЭКРАНА С ИЗОЛЯЦИИ КАБЕЛЯ**

УСИ 40

Паспорт

Техническое описание

Руководство по эксплуатации

Устройство УСИ 40 предназначено для удаления полупроводящего экрана с изоляции из сшитого полиэтилена силовых кабелей диаметром от 20 до 40 мм, обеспечивающих передачу напряжения до 35 кВ (типа ПвП, АПвП, ПвВ, АПвВ и аналогичных), без нарушения целостности токопроводящих жил.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина снимаемого слоя, мм	0,5-2
Сечение жилы кабеля, мм ²	120÷500
Диаметр кабеля, мм	20÷40
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	+5 +30 ⁰ С
Длина, мм	250
Ширина, мм	100
Толщина, мм	52
Вес, кг	1,35
Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	285x135x35

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 1

Наименование	Количество, шт.
Устройство УСИ 40	1
Ключ шестигранный	1
Отвертка	1
Сумка	1
Паспорт	1

УСТРОЙСТВО

Устройство состоит из (рис. 1):

Опоры 1 с двумя парами прижимных роликов и двумя стойками 2, закрепленными винтами;

Скользящей каретки 3 с одной парой роликов и ножом 4, положение которого регулируется в двух плоскостях с помощью шестигранного ключа 5,0 мм (входит в комплект);

Верхней губки 6 с направляющей 7;

Пружин сжатия 8, одетых на стойки и закрепленных гайками;

Вороток 9 для перемещения вдоль вертикальной оси скользящей каретки 3.

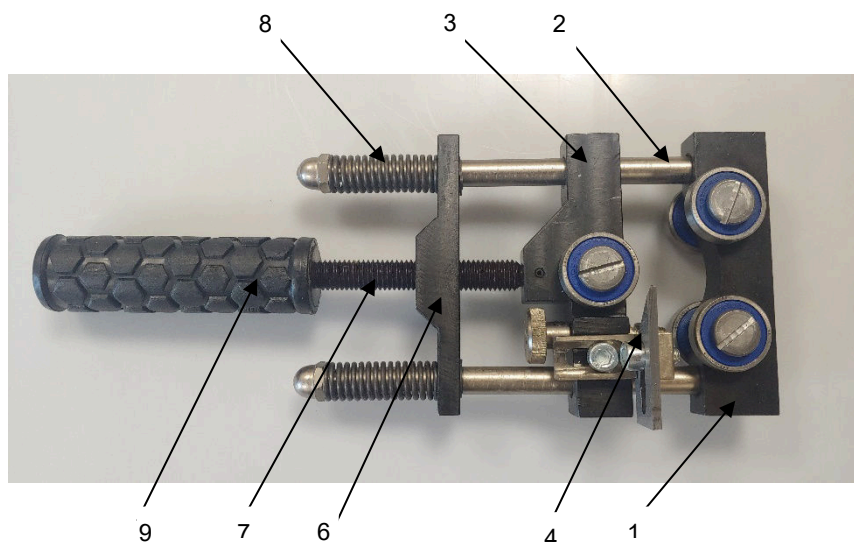


Рисунок 1

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Перед эксплуатацией убедиться в исправности изделия.

К эксплуатации УСИ 40 допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж, изучившие данное руководство и знакомые с правилами техники безопасности при работе и обслуживании силовых кабелей.

В случае возникновения опасности травмирования работающего режущими кромками ножа устройства работа должна быть прекращена.

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом работы необходимо:

Очистить устройство от консервационной смазки;

Проверить комплектность устройства;

Вращением воротка 9 направляющей 7 закрепить прижимными роликами конец разделанного кабеля в устройстве;

Отрегулировать положение ножа на нужную глубину среза и надежно его закрепить;

Взявшись за вороток 9, и вращая устройство вокруг кабеля, произвести снятие полупроводящего экрана на необходимую длину. На последнем витке снятия экрана сделать оборот устройства без смещения относительно оси кабеля для получения ровного среза.

По окончании работ устройство необходимо очистить от остатков изоляции, протереть чистой ветошью для удаления грязи с подвижных частей инструмента и упаковать.

Внимание! Толщина изоляции жилы после снятия полупроводящего экрана кабеля должна быть не менее:

3,5 мм для кабелей на напряжение 10кВ

5,5 мм для кабелей на напряжение 20кВ

8,5 мм для кабелей на напряжение 35кВ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание устройства включает:

- Ежедневное обслуживание;
- Сезонное (полугодовое) обслуживание.

При ежедневном обслуживании следует провести:

- Очистку устройства;
- Визуальный осмотр устройства;
- Смазку устройства согласно рис.2 табл.2

При сезонном обслуживании следует произвести:

- Работы ежедневного обслуживания;
- Снять зажимные ролики и смазать подшипники смазкой ЦИАТИМ-201.
- Собрать устройство и при необходимости проверить затяжку резьбовых соединений.

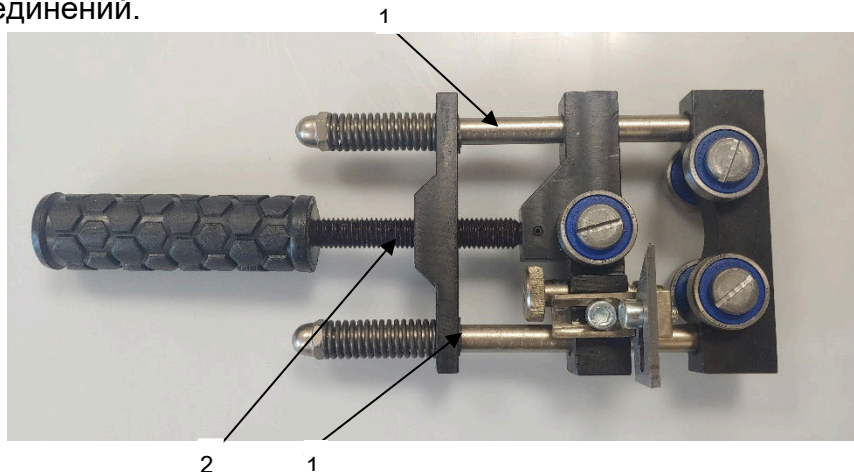


Рисунок 2

Номер точки смазки	Смазочный материал
1, 2	ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование устройства допускается в таре предприятия-изготовителя любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

При погрузке и транспортировании должны строго выполняться требования предупредительных надписей на упаковке.

Запрещается транспортирование и хранение устройства в поврежденной упаковке.

Условия хранения изделия на складе должны обеспечивать сохранность его качества и товарного вида. Длительное (свыше 2-х лет) хранение производить в сухих помещениях при $t -10+50^{\circ}\text{C}$ и влажностью 80% в таре предприятия-изготовителя, предварительно обработав устройство противокоррозионным составом.

Срок хранения без переконсервации – 1 год. При длительном хранении не реже одного раза в год следует производить осмотр и контроль консервации. При необходимости производить переконсервацию в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия один год со дня отгрузки в адрес потребителя при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, эксплуатации.

При отказе в работе или неисправности в период действия гарантийных обязательств изготовитель обязуется произвести гарантийный ремонт или замену изделия, если отказ произошел по вине изготовителя.

Изделие должно быть направлено на ремонт по адресу предприятия-изготовителя:

Гарантии не распространяются на случаи грубого внешнего механического повреждения изделия и его комплектующих или при повреждении пломбировки.

Настоящая гарантия не дает право на возмещение любых убытков.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Технические данные изделия проверены и соответствуют паспортным.

Регулировщик: _____ (_____)

Состав изделия и комплект поставки соответствуют паспорту.

Укомплектовано: _____ (_____)
подпись

Изделие с заводским номером _____
изготовлено, принято и признано годным для эксплуатации.

Дата изготовления: _____
ДД – ММ - ГГГГ

ОТК _____
М.П.