

ПАСПОРТ

**Набор инструментов для неразрушающего контроля
качества сварочных работ «КВАЗАР»
универсальный**

Набор инструментов для неразрушающего контроля качества сварочных работ «КВАЗАР» универсальный

Набор инструментов для неразрушающего контроля качества сварочных работ «КВАЗАР» предназначен для измерения контролируемых параметров труб, контроля качества сборки стыков соединений труб, а также для измерения параметров сварного шва. Индикатор “Дельта” (магнитометр), входящий в состав набора, позволяет контролировать остаточные магнитные поля в зазорах металлоконструкций, подготовленных под сварку. Индикатор используется в комплекте с магнитом МКР-1 для устранения магнитного дутья.

Шаблоны сварщика - это инструмент, который предназначается для проведения визуального контроля сварных соединений. Существует много видов шаблонов сварщика, которые отличаются друг от друга, не только конструктивными особенностями, но и выполняемыми функциями. Так, для контроля нахлесточных, стыковых и тавровых сварных соединений применяется шаблон Красовского, а для измерения скоса кромок перед сваркой деталей, высоты валика усиления и катета углового шва универсальный шаблон Ушерова-Маршака. Помимо стандартных шаблонов, при визуально-измерительном контроле используются цифровые шаблоны сварщика с жидкокристаллическими дисплеями. Проведение визуального контроля и измерения сварных соединений невозможно и без шаблонов для контроля катетов швов, радиусных шаблонов для измерения выпуклых и вогнутых поверхностей, щупов для контроля зазоров между поверхностями, различных измерителей (WG-1, WG-4, WG-5, WG-6 и др.).

В состав набора входит необходимое количество шаблонов сварщика, которое позволит улучшить контроль качества сварочных работ.

Конструкции шаблонов соответствуют исполнению «У» категории 1 по ГОСТ 15150-69.

Набор может применяться на предприятиях и в организациях, производящих сварочные работы.

Набор из 15 предметов размещен в прочной удобной сумке, оснащенной плечевым ремнем.

1 Технические данные

Габариты, мм

Длина

Ширина

Высота

Масса, кг, не более

2 Комплект поставки

1	Универсальный шаблон сварщика УШС-2	1шт.
2	Универсальный шаблон сварщика УШС-4	1шт.
3	Универсальный шаблон Красовского УШК	1шт.
4	Катетомер сварщика КМС-3-16	1шт.
5	Универсальный шаблон сварщика WG-1	1шт.
6	Универсальный шаблон сварщика WG-3D (Ушерова Маршака)	1шт.
7	Универсальный шаблон сварщика WG-4	1 шт.
8	Универсальный шаблон сварщика WG-5	1 шт.
9	Универсальный шаблон сварщика WG-6	1 шт.
10	Универсальный шаблон сварщика WG-9	1 шт.
11	Универсальный шаблон сварщика WG-13 (Шаблон сварщика для контроля отверстий)	1 шт.
12	Универсальный шаблон сварщика WG-15 (mini Sub)	1 шт.
13	Универсальный шаблон сварщика WG-16 (PocketBridge Cam)	1 шт.
14	Индикатор магнитного дутья "Дельта"	1 шт.
15	Магнит компенсационный для устранения магнитного дутья. МКР-1 ЗМП.	1 шт.
16	Инструкция по визуальному и измерительному контролю РД 03-606-03	1 шт.
17	Сумка	1 шт.
18	Паспорт	1 шт.

3 Хранение, транспортировка и обслуживание

Допускается транспортировка данного набора в транспортной таре всеми видами транспорта в закрытых отсеках при температуре окружающей среды от минус 20 °C до плюс 50 °C и относительной влажности окружающего воздуха до 98 %.

При транспортировке должна быть предусмотрена защита от попадания атмосферных осадков и пыли. Набор должен храниться в складском помещении при температуре от плюс 5 °C до плюс 50 °C и относительной влажности воздуха не более 80 % при отсутствии в воздухе химически агрессивных веществ.

После транспортировки или хранения набора производится его внешний осмотр и опробование.

4 Свидетельство о приемке

Набор соответствует техническим условиям ТУ 3926-021-127191850-2007 и признан годным
к эксплуатации.

Контроллер ОТК

Дата выпуска

Укомплектовал _____ (_____
Подпись _____ ФИО _____)

5 Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям при соблюдении
потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода набора в эксплуатации.