



## УПСК-10

Устройство паростабилизации катализатора в атмосфере водяного пара

### Реализованные стандарты

ASTM D 4463-96

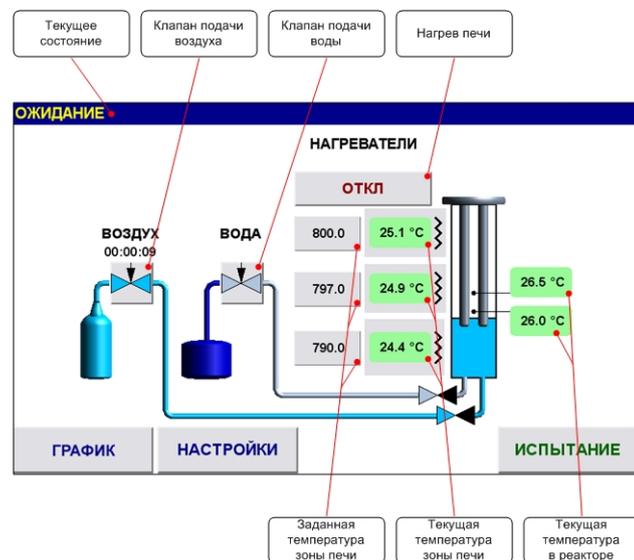
### ОСОБЕННОСТИ ЛИНТЕЛ УПСК-10

- ❖ Линтел УПСК-10 предназначено для стабилизации катализатора в атмосфере водяного пара в соответствии с ASTM D 4463-96.
- ❖ Устройство позволяет подготавливать до 4\*15 см<sup>3</sup> проб катализатора.
- ❖ Линтел УПСК-10 обеспечивает автоматическое поддержание: температуры катализатора, расхода воздуха и расхода пара.
- ❖ Паростабилизация катализатора производится по одной из 9 изменяемых программ, состоящих из этапов: продувки, паростабилизации, окончательная продувка.
- ❖ Встроенный компрессор обеспечивает подачу сжатого воздуха в блок нагрева, при этом каких-либо внешних источников сжатого воздуха не требуется.
- ❖ Устройство позволяет выполнять испытания в автоматическом и ручном режиме.
- ❖ Удобная система для установки и извлечения образцов.
- ❖ Автоматический расход пара с помощью перистальтического насоса.
- ❖ Равномерная температура катализатора по всему объему пробы обеспечивается автоматической установкой температур в трех-зонной печи.
- ❖ Цветной сенсорный дисплей обеспечивает вывод подробной информации о заданных условиях испытания, текущих значениях и измеренных значений во время испытания.
- ❖ Система полной самодиагностики с индикацией причин неисправностей на дисплее.

В устройстве ЛинтеЛ УПСК-10 применяются новейшие технологии и компоненты для обеспечения высокого качества аппарата, удобства его эксплуатации с целью сокращения затрат времени на испытания и повышения эффективности работы.

Устройство ЛинтеЛ УПСК-10 предоставляет ряд преимуществ нашим клиентам:

Во время работы устройства на сенсорном дисплее отображается мнемосхема состояния всех узлов устройства



Дифференциальный автомат, предотвращающий поражение электрическим током пользователя и повреждение аппарата в результате короткого замыкания

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем загрузки реактора	до 4x15 см <sup>3</sup>
Температура печи	от 700 до 850 °С
Расход воздуха	от 1 до 7 см/с
Расход пара	от 2 до 50 см/с

### ТОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Точность поддержания температуры от 700 до 850°С	± 2°С
Точность поддержания расхода воздуха от 1 до 7 см/с	± 10%
Точность поддержания расхода воды от 0,2 до 5,5 мл/мин	± 10%

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность с отключённым термостатом	не более 50 В·А
Потребляемая мощность с включённым термостатом	не более 6000 В·А
Габаритные размеры	1100 x 1200 x 550 (ширина x высота x глубина)
Масса	не более 180 кг
Температура окружающего воздуха	от +15 до +35 °С
Относительная влажность воздуха	не более 80 %
Напряжение	от 187 до 242 В
Частота	от 49 до 51 Гц
Срок службы	6 лет, не более 15 000 часов
Гарантийный срок эксплуатации	1 год, не более 2 500 часов

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Электробезопасность	Дифференциальный автомат, предотвращающий поражение электрическим током пользователя и повреждение аппарата в результате короткого замыкания
Звуковое сопровождение	Подача звукового сигнала при окончании испытания, обнаружении неисправности
Диагностика и настройка	Встроенные алгоритмы самодиагностики и настройки, оповещение пользователей о причинах неисправностей

Дилеры на территории РФ
<p>ООО "ПТФ "ЕВРОТЕСТ" 191167, г. Санкт-Петербург, ул. Александра Невского, 9 тел. (812) 327-84-51, 327-84-52 факс (812) 327-82-90 info@euro-test.ru</p>
<p>ООО "АвтоЛабКомплект" 195279, г. Санкт-Петербург, ш. Революции, д. 69, лит. В, пом. 13Н тел.8-965-098-98-99, 640-13-25, 8-931-353-71-90 факс (812) 300-14-12, 300-14-13 autolabkomplekt@yandex.ru</p>
<p>ООО "ЛабТех" 105264, г. Москва, Измайловский бульвар, 1/28 тел. (495) 276-77-00, 777-51-66 post@labteh.com</p>
<p>ООО "НПО МОСЛК" 125466, г. Москва, ул. Юровская, 92 офис 1 тел. (495) 665-23-54 sorkin.mihail@gmail.com</p>
<p>ООО "Электронприбор" 141190, Московская область, г. Фрязино, ул. Барские Пруды, д. 1, офис 4 (495) 258-91-11, (496) 255-54-55 info@electronpribor.ru</p>
<p>ООО РНПО "РосПрибор" 454000, РФ, г. Челябинск, ул. Академика Королева, д.40, оф.3 тел. (351) 727-99-50, 727-99-60, 727-99-80 mail@rupsu.ru</p>
<p>ООО "ПФ ОПТИМУМ" 41600, Московская обл., г. Клин, ул. Ленина, д.8, оф.10 тел: (496) 249-01-97, 249-01-98 mail@optimum-lab.ru</p>
Дилеры на территории Казахстана
<p>ТОО "ELEMENTUM" 050000, г. Алматы, ул.Гоголя, д. 86, офис 214 тел. (727) 250-89-76, 329-68-75 факс (727) 250-89-73</p>
Дилеры на территории Белоруссии
<p>ЗАО "ПЯТЬ ОКЕАНОВ" 220007, г. Минск, ул.Московская, 12 тел. +375 17 210-42-58 факс +375 17 228-17-47</p>

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ЛинтеЛ УПСК-10	1 шт.
Реактор	1 шт.
Приспособление для извлечения пыжа	4 шт.
Трамбовка	1 шт.
Шнур силовой с розеткой типа «ССИ-223»	1 шт.
Блок датчиков температуры реактора в рабочем держателе	1 шт.
Держатель калибровочный	1 шт.
Стакан Н-1-1000 ТС ГОСТ 25336-82	1 шт.
Лента ФУМ-1 ТУ6-05-1388-86 (ширина 10 мм, толщина 0,1 мм)	1 катушка
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Методика проверки работоспособности	1 шт.
Ротаметр с местными показаниями типа РМ, модификации РМФ. Этикетка.	1 шт.
Паспорт датчика температуры реактора	2 шт.
Паспорт адаптера термопары	2 шт.

ПО ЗАКАЗУ	
ЛинтеЛ МАК-10	Установка для определения активности микросферических катализаторов крекинга Реализует ASTM 3907-03

## СРЕДСТВА ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ

Средства измерений, применяемые при аттестации должны пройти государственную поверку по ГОСТ 8.513-84 и иметь свидетельство о поверке (протоколы, клейма) с не истекшим сроком действия.

Средства измерений, рекомендуемые<sup>1</sup> для применения при аттестации аппарата, приведены в таблице

Наименование средства аттестации	Диапазон измерений	Класс точности, погрешность	Назначение
Термометр цифровой ТЦМ 9410/М2 с датчиком ТТЦ06-1300-1 диаметр 4 мм длина щупа 500 мм	0...+1300°C	+/-2°C (макс)	Проверка и калибровка датчиков температуры реактора
Секундомер СОСпр-2б-2-000	0...60 мин	Класс точности: 2	Проверка и калибровка расхода воды
Мерный цилиндр	5 мл с ценой деления 0,1 мл	Класс точности: 2	

<sup>1</sup>Вместо указанных средств измерения допускается применять другие аналогичные средства, обеспечивающие измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.